

местов; эксплуатировать коллектор при вводе и его полнотна исторонних тирных пред-

- использовать запасные части, не согласованные с разработчиком;

- эксплуатировать коллектор с просроченной датой периодических испытаний;

6.1. Выбор коллектора должен осуществляться специалистами, имеющими не-обусловную

квалификацию, а ответственность с требованиями проектной документации;

6.2. Коллекторы могут монтироваться в любом монтажном положении;

6.3. Для монтажа каждой из коллекторов (устройства коллектор) следует выбирать их

классы с помощью реальных литейных изделий, убитая соединена сантехнических

тылом с уплотните льзой или специальной вилкой;

6.4. При выборе коллекторных сборок (модулей) следует руководствоваться указаниями

по монтажу коллекторных модулей

6.5. При установке коллекторов или коллекторных модулей и коллекторных панелей сле-

дует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных панелей;

#### 7. Гарантийные обязательства

7.1. Производителем-продавец гарантирует соответствие параметров технического требова-

ниям и требованиям безопасности в течение гарантийного срока при соблюдении потребителями

условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации;

7.2. Гарантийный срок эксплуатации и хранения коллекторов составляет - 24 (двадцать

четыре) месяца со дня продажи в соответствии с товарно-учетными документами;

7.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине производителя- изгото-

вителя или производителя-продавца;

7.4. Средний срок службы коллекторов при соблюдении потребителем требований, указ-

анных в техническом паспорте составляет 10 лет со дня передачи продукции потребителю;

7.5. По вопросам рекламаций и претензий к качеству изделий и нормам гарантийного про-

да обращаться в офис ООО «Апогей» по адресу: г. Москва, Чернышевский проезд, дом 3, теле-

фон-факс: (7495) 652-72-67.

Для рассмотрение претензий по качеству продукции, должен представлять следующие до-

кументы:

а) Заявление в произвольной форме, в котором указывается:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефо-

ны;

- название и адрес организации, производившей монтаж;

- основные параметры системы, в которой использована продукция;

- краткое описание дефектов;

б) Документ, подтверждающий покупку изделия (товарная накладная, товарный

чек) и др. его копии;

в) Акт гарантийного испытания системы, в которой использовалась продукция, и делов,

или его копии;

г) Технический паспорт изделия с отметкой о браке.

8. Сведения об изготовителе

Имя: ООО «Апогей», 107241, г. Москва, Чернышевский проезд, 3.

Телефон-факс: (495) 466-56-86, 652-72-67.

9. Сведения о сертификации

Рестрационный номер сертификата соответствия: №ЮСС.В.А.199.106215

Срок действия с 18.03.2016 г. по 07.03.2019 г.

Номер сертификата соответствия: №2065136

Экспертное заключение №53 от 15 марта 2016 года.



«А П О Г Е Й»

Общество с ограниченной  
Ответственностью



## Коллекторы латунные «Апогей»

распределительные для систем  
водяного отопления и водоснабже-  
ния КЛА 25(01-13).050(100)-1-Н15(20);  
КЛА 32(01-13).050(100)-1-Н15(20).

Паспорт

г. Москва

# 1. Назначение

1.1. Коллекторы могут устанавливаться на трубопроводах систем холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения, отопления, а также на технических трубопроводах транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам элементов коллекторов.

2. Условные обозначения элементов коллекторов

2.1. Коллекторы маркируются следующим образом:

КЛА Х Х Х Х Х Х Х Х - НХХ



0. КЛА 3202.050-1

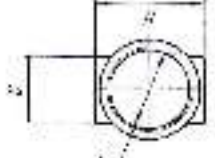
Коллектор литунный «Алюгейт»

1. КЛА 3205.050-1 Размер присоединительной резьбы

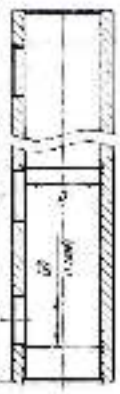
Обозначение

25 G1"

32 G1 1/4"



2. КЛА 3205.050-1 Количество отверстий с одной стороны равно от 1 до 13

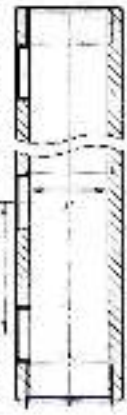


3. КЛА 3205.050-1 Расстояние по диаметру между выходными отверстиями

Обозначение

50

100



4. КЛА 3202.050-1 Исходление

Отверстия только с одной стороны

5. КЛА 3202.050-1-HIS Коллектор с входными штуцерами

Обозначение

H15

H20

Резьба

G1/2"

G3/4"



3. Основные параметры и характеристики

3.1 Основные технические характеристики коллекторов литунных «Алюгейт»

# Таблица 1

Наименование металлопродукции	Значение параметричности
Номинальные размеры диаметра PN DN 15	(в зависимости от диаметра) от 0,01 до 0,03 мм
Материал изготовления	Литунный
Материал изготовления	Литунный
Материал изготовления	Литунный
Материал изготовления	Литунный

# 4. Комплект поставки, маркировка и упаковка

4.1. В комплект поставки входят:

- коллектор;

- паспорт;

4.2. На коллекторе нанесены маркировки:

- товарный знак фирмы;

- условный проход;

4.3. Масса упаковки и маркировка по массе и весу не более 20 кг.

# 5. Сертификат и приемка и упаковка

Коллектор литунный «Алюгейт» изготовлен по ТУ 3799-007-32914871-2016, соответствующий требованиям документам и припискам для эксплуатации.

Штамп ОТК



Дата упаковки

Упаковка

Пошагово распаковка посылки

6. Технические условия, требования к хранению, монтажу и эксплуатации.

6.1. Коллекторы должны храниться в упаковке производителя-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 310СГ 15150.

6.2. Транспортировка коллекторов должна осуществляться в упаковке производителя-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 310СГ 15150.

2.1. Проверка безопасности по ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ Р 51672-2009.

2.2. В процессе испытаний запрещается проводить любую доработку оборудования.

2.3. Содержание пыли, влаги и вредных примесей в воздухе рабочей зоны не должно превышать значений, установленных требованиями ГОСТ 12.1.003.38 «ССТ». Общее санитарно-гигиеническое требование к воздуху рабочей зоны.

2.4. При возникновении поломки или неисправностей необходимо отключить оборудование, устранить неисправность и только после всех проведенных мероприятий возобновить проведение испытаний.

2.5. Для обеспечения безопасности эксплуатации, обслуживания и ремонта коллекторов рекомендуется:

продолжить установку коллекторов давлением, превышающем рабочее;

работать с неисправными коллекторами;

при монтаже, эксплуатации, обслуживании и ремонте коллекторов.